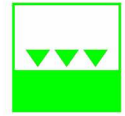


Intopox GH 110



2-komponentige Epoxydharz-Grundierung

Intopox GH 110 ist ein lösemittelfreier, ungefüllter und unpigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.



Verarbeitungshinweis

Zur Erreichung einer homogenen Konsistenz sind die Komponenten intensiv mindestens 3 Minuten zu vermischen. Es ist ein langsam laufendes, maschinell angetriebenes Rührwerk zu benutzen. Anschließend mit Lösemittel beständiger Rolle gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, ggf. zweimaliger Auftrag notwendig. Im frischen Zustand mit Quarzsand 0,6 – 1,0mm im Überschuss Absanden. Nicht gebundener Quarzsand vor nachfolgenden Beschichtungen entfernen.

Anwendung

Grundieren von kritischen Untergründen vor Spachtelarbeiten im Bodenbereich mit Quarzsandeinstreuung. Auch als Grundierung unter lösemittelfreien Beschichtungs-Systemen. Weiterhin als Versiegelungsmaterial von zementgebundenen Untergründen, z. B. Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten etc.

Eigenschaften

Intopox GH 110 ist sehr niedrigviskos und hoch kapillaraktiv. Es dringt daher, auch bei tiefen Temperaturen, gut in feinste Poren und Kapillaren ein, wodurch eine Feuchtigkeit absperrende Wirkung erzielt wird.

Intopox GH 110 ist praktisch undurchlässig gegenüber Kohlendioxid und schützt daher Stahlbetonoberflächen nachhaltig gegen Karbonatisierung, was für den Korrosionsschutz von besonderer Bedeutung ist.

Intopox GH 110 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel. Bei UV-Einwirkung muss - bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonänderung sowie Kreidung gerechnet werden. Die technischen Eigenschaften von Intopox GH 110 werden hiervon nicht beeinträchtigt.

Technische Daten

Liefereinheit:	7,5 kg und 15 kg (A + B)	Verarbeitungszeit bei 10 °C:	ca. 60 - 75 min
Lagerzeit:	12 Monate trocken und kühl	Verarbeitungszeit bei 20 °C:	ca. 45 min
Materialverbrauch:	250 - 400 g/m ² je nach Untergrund	Verarbeitungszeit bei 30 °C:	ca. 20 - 30 min
Mischungsverhältnis (Gewicht):	2,0 : 1	Viskosität bei 10 °C:	ca. 900 mpas
Mischungsverhältnis (Volumen):	1,8 : 1	Viskosität bei 20 °C:	ca. 500 mpas
Dichte bei 23 °C / 50% rel. LF:	1,10 g/cm ³	Überarbeitbar bei 10 °C:	nach 24 - 35 Stunden
Durchgehärtet zu 100%:	nach 7 Tagen (+ 20 °C)	Überarbeitbar bei 20 °C:	nach 10 - 20 Stunden
Farbton:	transparent, leicht gelblich	Mindestverarb.-temperatur:	10 °C am Untergrund
Restfeuchte im Untergrund:	max. 4 %	Haftzugfestigkeit:	großer Betonbruch

Gefahrenhinweis

Die Anforderungen der Berufsgenossenschaft Chemische Industrie: „Merkblatt für die Verarbeitung von Polyester- und Epoxydharzen“ sind zu beachten und einzuhalten.

Wichtiger Hinweis

Diese Angaben basieren auf unseren praktischen Erfahrungen und Untersuchungen. Wir übernehmen die Gewähr für die Qualität unserer Erzeugnisse. Da wir auf die Verarbeitung und die Verarbeitungsbedingungen keinen Einfluss haben, können wir die Verantwortung für die Ausführung der Arbeiten nicht übernehmen. In Zweifelsfällen Vorversuche durchführen. Bitte beachten Sie unsere aktuellen Produktinformationen.

