

# Intopox 1000



## 2 Komponenten Grundierung, lösemittelfrei

### Einsatzgebiete

- als lösemittelfreie EP-Haftbrücke bzw. EP-Grundierung;
- für Kratzspachtelung auf Beton, Estrich, Asphalt, Fliesen;
- als Grundanstrich bzw. Haftbrücke für alle EP-Verlaufbeschichtungen und EP-Mörtel;
- als Sperrschicht für Parkett, PVC und dergleichen (Restfeuchte max. 4% im Untergrund)
- als Bindemittel zur Herstellung von EP-Mörtel / Kratzspachtelung

### Eigenschaften

Die EP-Grundierung rapid eignet sich besonders für die kältere Jahreszeit. Sie kann bei Temperaturen ab +5 °C verarbeitet werden. Durch ihre spezielle Einstellung härtet die Masse sehr schnell aus. Sehr gute Haftung am Boden, Beton oder Asphalt. Nicht als Oberbelag, wie Deckversiegelungen und Deckbeschichtungen einsetzbar.

### Untergrund

Die zu bearbeitende Fläche muss sauber, trocken und tragfähig sein. Sie muss von Ölen, Fetten, alten Anstrichen, Zementschlämmen oder anderen Verschmutzungen durch Kugelstrahlen/Fräsen befreit werden.

### Verarbeitung

Die Härterkomponente B ist restlos in die Harzkomponente A zu entleeren und dann mit einem geeigneten Rührwerk ca. 2 - 3 min zu mischen. Generell empfiehlt es sich, das angemischte Material sofort auf der Fläche zu verteilen, da es dadurch länger verarbeitungsfähig bleibt. Die Verarbeitung mit einem Gummischieber oder mit dem Spachtelzahn Nr. 10 und nach ca. 20 min ohne zusätzliches Material nachwalzen gewährleistet eine lückenlose Tränkung des Untergrundes. Dadurch wird oftmals eine zusätzliche Kratzspachtelung des Untergrundes ersetzt. Bei einem zusätzlichen Grundiervorgang Quarzsand (0,2-0,7 mm) leicht (ca. 100 g/m<sup>2</sup>) einwerfen.

Achtung! Eine Vermischung der A- und B-Komponente ist von Hand nicht möglich, da keine ausreichende Härtung erfolgen würde.

### Technische Daten

Liefereinheit:	10 kg (A+B)	Haftzugfestigkeit:	>3,5 N/mm <sup>2</sup>
Verbrauch:	ca. 250-350 g/m <sup>2</sup> bei Malerwalze ca. 400-500 g/m <sup>2</sup> bei Gummischieber	Bruch im Beton	
Mischzeit:	ca. 2-3 min	Biegezugfestigkeit:	
Topfzeit bei 21°C:	ca. 15-25 min	in Anlehnung an DIN 1164:	65 N/mm <sup>2</sup>
Trocknungszeit:	nach ca. 5-6 h überschichtbar nach ca. 8-10 h schleifbar	Druckfestigkeit	
Überarbeitbarkeit:	nach ca. 10 - max. 24 Stunden	in Anlehnung an DIN 1164:	66 N/mm <sup>2</sup>

### Wichtiger Hinweis

Bei Augenkontakt sofort mit klarem, sauberem Wasser ausspülen und den Arzt aufsuchen.

Diese Angaben basieren auf unseren praktischen Erfahrungen und Untersuchungen. Wir übernehmen die Gewähr für die Qualität unserer Erzeugnisse. Da wir auf die Verarbeitung und die Verarbeitungsbedingungen keinen Einfluss haben, können wir die Verantwortung für die Ausführung der Arbeiten nicht übernehmen. In Zweifelsfällen Vorversuche durchführen. Bitte beachten Sie unsere aktuellen Produktinformationen.

